



## EPOXIT, THE PORN CLAY

Epoxit è una pasta bicomponente da modellatura, autoindurente.

Realizzata da Flockcart utilizzando esclusivamente materie prime Italiane selezionate per purezza.

Epoxit nasce dal gusto e dall'esperienza Italiana della modellatura, la malleabilità, la duttilità, la cedevolezza della pasta Epoxit è identica ad un'ottima Creta.

Per un artista, la malleabilità di Epoxit è realmente un sogno orgasmico, al punto che l'abbiamo chiamata "The Porn Clay"

Epoxit è una creta ad altissima definizione che autoindurisce a temperatura ambiente in 24 Ore.

Due barattoli separati contenenti rispettivamente il componente A ed il componente B.

il colore di base è grigio chiaro e potrà essere modificato già nella fase di impasto aggiungendo semplici e comuni terre coloranti in polvere all'unione delle due paste A e B.

Si preleva una quantità a piacere della pasta A e si aggiunge a questa una stessa quantità di pasta B; non occorre in questo raro caso ricorrere a bilance, le parti possono essere "a volume" (es. un volume simile ad una noce)

Bisogna unire i due componenti insieme usando le mani, protette da guanti usa e getta, sino ad ottenere un composto omogeneo, plasmabile e godibile quanto una comune creta.

Dopo aver ben impastato insieme A e B potremo modellare usando le dita, mirette, stecche ed altro per circa 2 / 3 Ore. Il segno lasciato sulla superficie di Epoxit è molto dettagliato, le immagini ottenute e le "texture" saranno nitidissime e ben definite. Potremo lavorare su masse piene di Epoxit o su volumi realizzati con qualsiasi materiale (ad es. in polistirolo espanso, carta appallottolata, legno, ecc...) ricoperte da questa splendida pasta da modellatura creando in questo modo un supporto volumetrico invisibile che consentirà un notevole risparmio di materiale.

Applicando Epoxit su volumi realizzati in carta pressata, sarà sufficiente uno spessore di soli 3 mm. per conferire all' manufatto una resistenza meccanica a colpi ed urti eccezionale.

Durante la fase di modellatura potremo ottenere immagini perfettamente lisce e prive di ditate o segni inumidendo con alcool denaturato la superficie di Epoxit.

La nostra scultura sarà perfettamente indurita in 24 Ore senza dover ricorrere a forni o a fonti di calore; Epoxit non ha alcun calo dimensionale durante l'indurimento e non può creare spaccature o cavillature; la nostra scultura potrà essere decorata con vernici acriliche e smalti sintetici.

Una massa già indurita di Epoxit, si salderà perfettamente ad una appena impastata per permettere la modellatura di originali molto complessi che possono richiedere un lungo tempo di elaborazione. I modellati ottenuti sono durissimi e resistenti, ulteriormente lavorabili con trapani, frese, spazzole da metallo, carte abrasive, ecc... Epoxit si salda perfettamente al metallo, al legno ed a molti tipi di plastica in modo da rendere possibile la modifica di oggetti esistenti (ad es. realizzazione di nuovi prototipi da vecchi originali). La superficie di Epoxit può essere resa lucidissima applicando un velo sottile di Maiolika.

## **Caratteristiche**

Pasta da modellatura Bicomponente

Densità e malleabilità identiche alla Creta.

Colore Grigio Chiaro

Rapporto e tempi di modellatura:

A100+B100 (parti uguali) circa 2 /3 Ore

A100+B50 (metà parte B su a) circa 4 /5 ore

Lisciabile utilizzando Alcool denaturato

Autoindurimento in circa 24 Ore

Durissima

Carteggiabile

Forabile

Resiste all'esterno ed alla continuata immersione in acqua.

Verniciabile con acrilici e smalti.

Lucidabile con Maiolika

## **Istruzioni**

Impastare con le mani protette da guanti usa e getta parti uguali di A e di B.

Utilizzando la metà di B si allunga il tempo di modellatura.

Epoxit è immediatamente formabile e modellabile.

Modellare utilizzando le mani, mirette, stecche ed altro.

Per creare superfici lisce utilizzare alcool denaturato (rosa da disinfezione) applicata con pennelli morbidi o con nebulizzatori da fiori.

Tempo di lavorazione:

Impastando A e B in parti uguali si potrà modellare per circa 2 - 3 Ore

Impastando ad A la metà di B si potrà modellare per circa 4 - 5 Ore

Impastare volta per volta dosi non superiori ad un mandarino di A ed uno di B

Dosi maggiori riducono il tempo di modellatura.

Autoindurisce in circa 24 Ore complessive

Si salda perfettamente a se stessa.

## **Foto**