



IDROPOL REFLEX

Idropol Reflex è un prodotto, morbido e flessibile, a bassa espansione che crea, a contatto delle pareti dello stampo in gomma, una pelle compatta e molto ben definita.

Questo prodotto ha una morbidezza particolare definita "a memoria", la compressione dell'oggetto realizzato, avrà un ritorno molto lento sino al volume ed alla forma iniziale.

La pelle esterna, liscia, molto compatta ed omogenea, si presta alla replicazione di immagini con molto dettaglio e ricche di particolari intricati.

Idropol Reflex ha una bassa espansione (ca.3 volte il volume versato) grazie alla quale trova la sua migliore destinazione nella realizzazione di parti anatomiche e di manufatti come cuori, fegati, polmoni, cervelli, frattaglie varie, parti muscolari e budella ad uso di effetti speciali e di allestimenti scenografici; le repliche ottenute saranno morbide, gommosose, lucide e, se appese a ganci da macellaio, tremoleranno in modo molto realistico.

Idropol Reflex si ottiene dall'unione di 125 gr. del componente A con 63 gr. del componente B; la miscela deve essere eseguita velocemente e con cura, versando subito dopo il composto liquido ottenuto in stampi di gomma Silwa.

Dopo 25 minuti dall'espansione, si potrà estrarre la replica dallo stampo.

Idropol Reflex è precolorabile utilizzando i pigmenti Color In.

Caratteristiche

Prodotto ad espansione

Bicomponente

Precolorabile con Color In

Rapporto di espansione: 1/2-3 Volte

Rapporto:

100 gr. Comp. A + 63 gr. Comp. B

Tempo di Miscela: ca. 10 sec.

Tempo di Versamento: ca. 10 sec.

Tempo di Catalisi: ca.25 minuti

Morbido

Gommoso

Pelle liscia e molto compatta

Effetto"Ritorno a memoria"

Istruzioni

Mescolare prima dell'uso sia il componente A che il componente B.

Prelevare le quantità necessarie PESANDO esattamente i rapporti.

Tappare i contenitori.

Precolorare se necessario, utilizzando Color In

Mescolare ad ogni 100 gr. del componente A, 63 gr. del componente B per circa 10 secondi

Versare subito dopo la miscela in modo da sfruttare la liquidità del composto ottenuto.

Utilizzare stampi in gomma Silwa o negativi rigidi in Diaspro Calk od in Microcalk (previo cospargimento di distaccante Barrier).

Estrarre la replica ottenuta dopo circa 25 - 30 minuti.

I tempi di lavorabilità sono riferiti a temperature ambientali ideali di circa 20°C.

Temperature (ed umidità) maggiori o minori possono variare i tempi di lavorabilità e di estrazione finale.

Lavorare indossando guanti, occhiali, maschere dio protezione.

Foto